

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Технология заготовительно-штамповочного производства							
Цель дисциплины	Создание у обучающихся теоретической основы знаний и навыков в области технологии изготовления деталей летательных аппаратов из листовых, профильных и трубных заготовок							
Задачи дисциплины	Усвоение основных знаний и навыков в области технологии изготовления деталей летательных аппаратов из листовых, профильных и трубных заготовок, а также получения навыков проектирования технологических процессов и оснастки заготовительно-штамповочного производства							
Основные разделы дисциплины	1. Разделительные операции. Конструкция и принципы проектирования разделительных штампов 2. Формоизменяющие операции заготовительно-штамповочного производства и их интенсификация							
Общая трудоемкость дисциплины	5 зач ед/ 180 академических часа							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч				СРС, ч	Промеж уточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Пр. занятия	Лаб. работы	Курсовое проектирование			
	8 семестр	34	17	17	-	76	36	180
ИТОГО:	34	17	17	-	76	36	180	